

Hintergrundinformationen

E-MOBILITÄT IST UNSER ANTRIEB:

VITESCO TECHNOLOGIES ENTWICKELT ANTRIEBSTECHNOLOGIEN FÜR EINE SAUBERE ZUKUNFT

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

- › **Gesellschaftliche und ökonomische Rahmenbedingungen**
- › **Antriebstechnologien für eine saubere Zukunft**
- › **Management und Kennzahlen**
- › **Strategische Ausrichtung: Führen, nicht folgen**
- › **Perspektiven und Wachstum**
- › **Produkte und Lösungen**

Regensburg, 2.10.2020

Gesellschaftliche und ökonomische Randbedingungen

Die kommende Dekade, damit sind die Jahre bis 2030 gemeint, wird geprägt sein von einer Transformation der Mobilität hin zu elektrifizierten Antriebssystemen. Besonders sichtbar wurde das im Jahr 2019, welches im Zeichen eines weltweit wachsenden Bewusstseins für die globale Erwärmung und Luftverschmutzung stand. Sowohl auf der Ebene der Legislative (striktere Regulierungen) als auch in der Bevölkerung (Forderung nach umweltschonenderen Technologien) hat das zu einem merklichen Umsteuern geführt.

Im Bereich der individuellen Mobilität gilt der elektrifizierte Automobilantrieb als wichtigster technologischer Wegbereiter für eine saubere, lokal emissionsfreie und hocheffiziente Mobilität. Eine Herausforderung liegt darin, dass die Elektrifizierung in verschiedenen Formen benötigt wird, denn sie soll mehrere strategische Ziele der Automobilhersteller zugleich unterstützen: Um die ab 2020 geltenden CO₂-Flottengrenzwerte einzuhalten und möglichst alle Use-Cases ihrer Kunden erfüllen zu können, benötigen sie kostengünstige Lösungen für verschiedene Fahrzeugsegmente und -preisklassen.

Hintergrundinformationen

Neben batterieelektrischen Fahrzeugen ermöglicht die Elektrifizierung Niedervolt- und Hochvolt-Hybride, aber auch elektrische Fahrzeuge mit einer Brennstoffzelle als Energiewandler. Gemeinsamer Nenner dieser zukünftigen Fahrzeugarchitekturen ist der elektrische Antrieb. Die Zukunft ist elektrisch. Und steigende Zulassungszahlen sprechen für die wachsende Marktakzeptanz solcher Fahrzeuge.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Deshalb hat Vitesco Technologies seine Strategie vollständig auf die elektrifizierte Mobilität ausgerichtet. Das Unternehmen hat alles am Start, diesen Wandel mit marktreifen technischen Lösungen mitzugestalten – und tut dies bereits erfolgreich. Die Transformation der individuellen Mobilität hin zu sauberen Antriebstechnologien birgt großes Potenzial für Vordenker wie Vitesco Technologies: zur richtigen Zeit mit den richtigen Lösungen im richtigen Markt.

Antriebstechnologien für eine saubere Zukunft

Vitesco Technologies, die ehemalige Antriebssparte von Continental, ist ein international führender Anbieter von modernen Antriebstechnologien und Elektrifizierungslösungen für nachhaltige Mobilität. Mit intelligenten Systemlösungen und Komponenten für Elektro-, Hybrid- und Verbrennungsantriebe macht Vitesco Technologies Mobilität sauber, effizient und erschwinglich. Das Produktportfolio umfasst elektrische Antriebe, elektronische Steuerungen, Sensoren und Aktuatoren sowie Lösungen zur Abgasnachbehandlung.

Wir sind als Pionier im Bereich Elektrifizierung bestens positioniert, um vom Trend zur E-Mobilität und den damit verbundenen Wachstumsperspektiven zu profitieren. Vitesco Technologies gestaltet den Markt aus einer aktiven und starken Rolle heraus mit. Wir sind in allen Wachstumsmärkten (China, Europa und Nordamerika) mit Produktion und Entwicklung vertreten. Alle großen Automobilhersteller weltweit zählen zu unseren Kunden. Wir sind stark in den Bereichen Elektronik, Software- und Systemintegration sowie Elektrifizierung. Wir sind einer der wenigen Systemlieferanten weltweit, der in der Lage ist, alle Elektrifizierungsgrade des Antriebsstrangs aus einer Hand anzubieten – vom 48-Volt-System über Plug-in-Hybride bis hin zu rein batterieelektrischen Antrieben oder wasserstoffbasierten

Hintergrundinformationen

Elektroantrieben. Hochkomplexe Leistungselektroniken, intelligente Sensorik, integrierte Achsantriebe, Batteriemanagementsysteme sowie Energie- und Wärmemanagementsysteme gehören ebenso zum Portfolio wie Elektroniken und Mechatroniken zur Steuerung und Optimierung der Antriebsstrangdomäne. Als gemeinsamen Nenner kennzeichnet unsere Lösungen rund um den Antriebsstrang, dass sie mehr Effizienz, höhere Leistung und eine sauberere Mobilität ermöglichen.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Die Anforderungen der Märkte und unsere Kompetenzen spiegeln sich in der organisatorischen Aufstellung wider: Mit den drei Geschäftseinheiten Electronic Controls, Sensing & Actuation sowie Electrification Technology bündeln wir Know-how und Produkte in drei Schlüsselfeldern für den bereits laufenden Umbruch der Mobilität. Wir bieten genau die Stärken, die die Märkte benötigen.

Unser Management und Kennzahlen (2019)

Geführt wird Vitesco Technologies von Andreas Wolf als Chief Executive Officer (CEO), der zusätzlich bis zur Verselbständigung von Vitesco Technologies beziehungsweise für bis zu drei Jahre auch Vorstand von Continental ist. Der Bereich Finanzen wird von Werner Volz als Chief Finance Officer (CFO) geleitet. Für den Bereich Human Relations zeichnet Ingo Holstein als Chief Human Relations Officer (CHRO) verantwortlich.

Leiter der Geschäftseinheit Electronic Controls ist Wolfgang Breuer. Die Geschäftseinheit Sensing & Actuation wird von Klaus Hau verantwortet. Für die Geschäftseinheit Electrification Technology zeichnet Thomas Stierle verantwortlich.

Vitesco Technologies erzielte 2019 einen Umsatz von 7,8 Milliarden Euro und beschäftigt derzeit knapp 40.000 Mitarbeiter an rund 50 Standorten – darunter mehr als 7.300 Ingenieure und mehr als 4.300 Software- und Systemspezialisten.

Vitesco Technologies hat seinen Hauptsitz in Regensburg (Deutschland).

Hintergrundinformationen

Strategie: Führen, nicht folgen

Wir wollen den Markt aktiv gestalten. Als einer der ersten Player investieren wir seit 2007 in Elektromobilität und decken alle Szenarien ab.

Mit unserer klaren strategischen Ausrichtung auf Elektronik und Elektrifizierung und einem attraktiven Produktportfolio, das alle Elektrifizierungsszenarien der kommenden Jahre abdeckt, ist es unser Ziel, mittelfristig stärker als der Markt zu wachsen. Das gilt insbesondere für die Segmente Pkw und Light Commercial Vehicle – kurz LCV.

Wir konzentrieren uns auf die Bereiche mit dem größten langfristigen Wachstumspotential: Wir bauen unsere Stärken aus und stellen dafür die Investitionen in Bereichen ein, die wir künftig nicht mehr als Kerntechnologien sehen – beispielsweise das Hydraulikgeschäft. Die Optimierung des Verbrenners, das Elektronikgeschäft sowie die Sensoren und Aktuatoren für alle Antriebsarten (Verbrenner, Hybrid, reines Elektroauto) bleiben wichtige Pfeiler unseres Portfolios. Hier haben wir herausragende Kompetenzen, die wir auf zukünftige Produkte übertragen können.

Perspektiven und Wachstum

Es erscheint realistisch, dass im weltweiten Durchschnitt rund 40 Prozent aller neuen Pkw und leichten Nutzfahrzeuge bis 2025 einen elektrischen Anteil im Antriebsstrang haben werden (1). Da es eine Vielzahl von Varianten elektrifizierter Antriebe geben wird, müssen Zulieferer verschiedene Szenarien abdecken. Das Verständnis kompletter Architekturen wird zum Schlüssel, um Automobilherstellern intelligente Lösungen für eine kosteneffiziente Elektrifizierung bieten zu können. Laut aktuellen Studien planen die Fahrzeughersteller rund 300 Milliarden Dollar Investitionen bis zum Jahr 2030 für die Elektrifizierung ein (Stand April 2020). Der Wertanteil der Elektrifizierung in Fahrzeugen wird damit steigen (2). Wer die richtigen Lösungen zur richtigen Zeit hat, wird von dieser Wertschöpfung profitieren. Gleichzeitig bedeutet die prognostizierte Entwicklung, dass 2025 immer noch rund 90 Prozent aller Pkw und leichten Nutzfahrzeuge einen verbrennungsmotorischen Antriebsanteil haben werden. Daraus folgt, dass die

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Hintergrundinformationen

Emissionsminderung (CO₂ und Schadstoffemissionen) hohe Priorität behält. Die verbrennungsmotorischen Lösungen von Vitesco Technologies werden noch auf viele Jahre hinaus benötigt und tragen damit zum Cash Flow auf dem Wachstumspfad zur Elektrifizierung mit ihrem überdurchschnittlichen Mittel- und Langfristpotenzial bei.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Produkte und Lösungen

Vitesco Technologies integriert innovative und effiziente Systemlösungen rund um den Antriebsstrang von heute und morgen für Fahrzeuge aller Art. Durch smarte Prinzipien wie Skalierbarkeit und Modularität decken wir die Anforderungen von Pkw, Nutzfahrzeugen und Zweirädern, aber auch von neuen Fortbewegungskonzepten ab.

Elektrifizierungslösungen

Für die Mobilität von morgen ist die Elektrifizierung des Antriebsstrangs der Schlüssel zur Nachhaltigkeit. Fahrzeuge mit elektrifizierten Antriebsarchitekturen, wie der batterieelektrische Antrieb, Hybrid und der Wasserstoffantrieb, werden das Antriebsportfolio der nächsten Dekade prägen. Der Weg in Richtung-Null-Emissions-Mobilität hat bereits begonnen. Vitesco Technologies gehört zu seinen technologischen Wegbereitern. Aus unserer Vorentwicklung kommen Lösungen für die Anforderungen von morgen.

Unsere elektronischen Systeme stellen die „Intelligenz“ effizienter und sauberer elektrischer Antriebssysteme bereit – und das auch in Zukunft: Für den Wandel hin zu domänenbasierten, domänenübergreifenden und sogar serverbasierten Architekturen sind wir mit unserer umfassenden Elektronik- und Software-DNA einer der technologischen Treiber. Wir unterstützen die Fahrzeughersteller dabei, die ständig zunehmende Komplexität der Elektronik quer über ganze Flotten hinweg zu bewältigen.

Unsere Niedervolt-Elektrifizierung (z.B. 48 Volt) trägt entscheidend dazu bei, den CO₂-Ausstoß und die Schadstoffemissionen eines Fahrzeugs mit Mild-Hybrid Technik weiter zu senken. Diese überzeugende und kostengünstige Hybridisierung ist bereits in

Hintergrundinformationen

großem Maßstab in allen Fahrzeugflotten der Automobilhersteller im Gange.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Ende 2019 war Vitesco Technologies weltweit unter den ersten Automobilzulieferern, die einen elektrischen Hochvolt-Achsantrieb mit integrierter Leistungselektronik und Reduktionsgetriebe (Reducer) in Großserie gebracht haben. Dieser Markterfolg beruht auf über zwölfjähriger Erfahrung mit Hochvolt-Elektrifizierung: Bereits 2007 hat Vitesco Technologies mit der Entwicklung des Antriebs für die erste Generation des Renault Zoe begonnen. Seither wurde die Hochvolt-Technologie (HV-Technologie) permanent weiterentwickelt.

Um Elektrofahrzeuge effizient, schnell und komfortabel mit Strom zu „betanken“, bieten wir unterschiedliche Lösungen der Ladetechnologie. Dazu gehört die Familie der On-Board-Ladegeräte (On-Board Chargers, OBC) für das gängige Laden mit Wechselstrom (AC) ebenso wie die Fahrzeug-Junction-Box für das schnelle Laden mit hohen Gleichströmen (DC).

Für Vitesco Technologies sind Langstreckentauglichkeit und Null-Emissionen der Brennstoffzellen-Technologie die Motivation dafür, an der Optimierung von Fuel-Cell-Systemen zu arbeiten. Neben der Wiederverwendung von existierenden Sensoren, Aktuatoren und Elektronik geht es dabei in Zusammenarbeit mit einer führenden deutschen Universität auch um die Weiterentwicklung des Brennstoffzellen-Stacks selbst.

Mit unseren Lösungen für ein intelligentes Thermomanagement geben wir Fahrzeugherstellern die Möglichkeit, die Reichweite eines Elektrofahrzeugs oder eines Hybrids signifikant zu vergrößern. Dieser Vorteil kommt besonders bei heißen und kalten Temperaturextremen zum Tragen. Dadurch, dass alle Komponenten bei ihren optimalen Temperaturen arbeiten können, verkürzen unsere Thermomanagementlösungen einerseits die Ladezeiten und verlängern andererseits die Lebensdauer der Batterie.

Künftig ermöglichen wir mit unserem Vorentwicklungsprojekt der 48-Volt-High-Power-Maschine eine rein elektrische urbane Mobilität im niedrigen Geschwindigkeitsbereich zu günstigen Kosten. Und: Die 48-Volt-High-Power-Maschine erlaubt eine wirkungsvollere

Hintergrundinformationen

Rekuperation und eine stärkere Unterstützung des Verbrennungsmotors mit noch höheren CO₂-Einsparungen.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Um die Kostenhürde beim Plug-In-Hybrid (PHEV) zu senken, haben wir im Zuge der Vorentwicklung den innovativen Demonstrator „Cost-efficient PHEV“ aufgebaut. Diese Verbindung aus Getriebe und integrierter E-Maschine vereinfacht das mechanische Getriebe so weit, dass erhebliche Kosteneinsparungen entstehen und gleichzeitig eine intelligente, kompakte Allradantriebslösung möglich wird.

Verbrennungsmotorische Lösungen

Um die immer höheren Anforderungen der Gesetzgebung erfüllen zu können, sind weitere Effizienzsteigerungen und Emissionsminderungen beim Verbrennungsmotor nötig. Unsere weltweit starke Position bei elektronischen Steuergeräten für das Motormanagement und das Management von Automatikgetrieben trägt dazu bei, das Fahren nachhaltiger zu machen. Hoch effiziente Lösungen für den Luftpfad leisten dazu einen weiteren substanziellen Beitrag. Für eine optimale Temperaturregelung des Verbrennungsmotors bieten wir elektrische Pumpen, intelligente Kühlmittelventile sowie Sensoren an. Jedes Produkt und jede Lösung unterstützt das Prinzip der höheren Effizienz und damit des geringeren Kraftstoffeinsatzes.

Innovative Technologien wie unser elektrisch beheizter Katalysator EMICAT® und das zugehörige Steuergerät reduzieren die Schadstoffemissionen durch eine intelligente Abgasnachbehandlung erheblich. Unsere Elektronik- und Elektrifizierungslösungen tragen entscheidend dazu bei, die für einen Verbrennungsmotor geltenden Emissionsziele zu erreichen. Beispielsweise lässt sich mit dem EMICAT sicherstellen, dass der Katalysator schnell wirkt beziehungsweise stets auf Betriebstemperatur bleibt. Auf diese Weise lassen sich Emissionen auch beim Neustart des Motors nach einer Stillstandphase minimieren. Unsere innovativen Sensoren und Aktuatoren liefern die präzise Datengrundlage und sorgen für eine stets angepasste Umsetzung der Abgasnachbehandlung. Einen weiteren Beitrag zu einer sauberen Mobilität leisten wir mit Systemen zur Rückhaltung von Betankungs- und Verdunstungsemissionen (HC-Emissionen). Die Lösungen umfassen Sensoren und Schaltventile zur Leckageerkennung, zur kontrollierten

Hintergrundinformationen

Tankbelüftung beziehungsweise HC-Rückhaltung oder -Rückführung.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Anwendungen außerhalb des Antriebsstrangs

Vitesco Technologies nutzt seine Kernkompetenzen auch für Anwendungsfelder außerhalb des Antriebsstrangs. Beispiele sind Anwendungen für einen komfortablen Fahrzeugzugang durch die Nutzung unseres Sensor-Know-hows oder der Einsatz von Drucksensoren im Bereich von Bremssystemen.

Für den Wandel der Mobilität aufgestellt

Rund zwei Drittel des Auftragsbestands sind Aufträge auf dem Feld der Elektronik. Diese Kompetenz im Bereich der Steuerung, der Systeme und der Vernetzung wird in Zukunft sogar noch mehr benötigt. Gleichzeitig ist das Unternehmen ein Pionier der Elektrifizierung und kann damit heute schon eine für Automobilhersteller attraktive Erfahrung und Marktreife bei den Kernprodukten für den elektrischen Antriebsstrang bieten: Leistungselektronik, E-Maschine, Antriebssteuergerät und Betriebsstrategien bis hin zum Thermomanagement. Mit seinem E-Produktportfolio deckt Vitesco Technologies mit Ausnahme der Batterie die gesamte Bandbreite der Elektrifizierung ab.

Unabhängig davon, wie sich die Verteilung der Elektrifizierung auf die einzelnen Antriebsformen tatsächlich entwickeln wird, sind wir in der Position, den Markt zu bedienen. Als solide Basis für diese Zukunftschancen dient das zugrundeliegende Kerngeschäft einschließlich elektronischer Steuergeräte, Sensoren und Aktoren. In zwei Dritteln aller Umsatzfelder dieses Bereichs lag Vitesco Technologies im Jahr 2019 nach eigener Einschätzung entweder auf dem ersten oder dem zweiten Rang im Wettbewerb.

Das Portfolio deckt den elektronischen und mechatronischen Kern des elektrischen Antriebsstrangs sowie zentrale Teile des verbrennungsmotorischen Antriebsstrangs ab. Damit besteht sowohl die Möglichkeit, ausgereifte Einzelkomponenten zu liefern als auch anspruchsvolle Komplettsysteme aus einer Hand zu entwickeln. Der weltweit erstmalige Anlauf eines integrierten E-Achsantriebs in großen Stückzahlen bei einem unabhängigen Zulieferer legt dafür klares Zeugnis ab. Das umfassende Verständnis für alle Bestandteile des elektrischen Antriebs und die exzellente Wissensbasis zu den

Hintergrundinformationen

einzelnen Komponenten ermöglicht zudem eine effiziente Optimierung von Antrieben auf Systemebene.

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149

Quellen

- (1) Roland Berger: The car will become a computer on wheels, January 2020; value comparison based on the bill of material of low and high voltage components
- (2) firmeneigene Analyse, Elektrifizierung ab 48-Volt-System und aufwärts

Vitesco Technologies ist ein international führender Entwickler und Hersteller moderner Antriebstechnologien für nachhaltige Mobilität. Mit intelligenten Systemlösungen und Komponenten für Elektro-, Hybrid- und Verbrennungsantriebe macht Vitesco Technologies Mobilität sauber, effizient und erschwinglich. Das Produktportfolio umfasst elektrische Antriebe, elektronische Steuerungen, Sensoren und Aktuatoren sowie Lösungen zur Abgasnachbehandlung. Vitesco Technologies, ein Geschäftsfeld der Continental AG, erzielte 2019 einen Umsatz von 7,8 Milliarden Euro und beschäftigt knapp 40.000 Mitarbeiter an rund 50 Standorten. Vitesco Technologies hat seinen Hauptsitz in Regensburg.

Journalistenkontakt


Simone Geldhäuser
Leiterin Medien,
Pressesprecherin Innovation
und Technologie
Vitesco Technologies
Siemensstraße 12
93055 Regensburg
Telefon +49 (0) 941 790-61302
Simone.Geldhäuser@continental-corporation.com

Emerenz Magerl-Ziegler
Pressesprecherin Human Relations
Vitesco Technologies
Siemensstraße 12
93055 Regensburg
Telefon +49 (0) 941 790-90149
Emerenz.Magerl-Ziegler@continental-corporation.com






Presseportal

www.vitesco-technologies.com/presse

Social Media

 www.vitesco-technologies.com

Hintergrundinformationen

-  www.linkedin.com/company/vitesco-technologies
-  www.twitter.com/VitescoT
-  www.facebook.com/VitescoTechnologies
-  www.instagram.com/vitesco_technologies
-  www.youtube.com/channel/UCOb0kyjOX9HDiuE1vrI7peQ

Kontakt:
Simone Geldhäuser
Tel: +49 941 790 61302

Emerenz Magerl-Ziegler
Tel: +49 941 790 90149